



## Produktbeschreibung

Produktname:

**PORTER'S INDUSTRIAL LUSTRE**

---

### PRODUKTBESCHREIBUNG:

Industrial Lustre ist eine wasserbasierte Akrylbeschichtung mit einem faszinierenden Glitzereffekt, der durch die Beigabe von Eisenglimmer erzielt wird. Exzellente Schutzeigenschaften machen diese Farbe perfekt für Tore, Zäune, Blenden, Garagentore etc., als auch für breite Wandflächen.

### ANWENDUNGSBEREICH:

Innen und außen.

### UMWELTINFORMATIONEN:

Porter's Paints setzt ausschließlich hochwertige Rohstoffe ein und bezieht diese soweit möglich von australischen Lieferanten. Unsere Produktionsprozesse sind auf maximale Leistung mit minimalen Auswirkungen auf die Umwelt und die Gesundheit des Anwenders ausgelegt.

### ANWENDUNGSVORSCHLÄGE:

Kann auf die meisten angemessen präparierten Gipsplatten, Mörtel, Holz, Metalle, Mauerwerk und zuvor gestrichene Oberflächen aufgetragen werden.

### FARBSORTIMENT:

Wählen Sie aus unserem großen Sortiment an Standardfarben, oder fragen Sie unsere Farbspezialisten nach einer individuell für Sie gemischten Farbe.

### EINSCHRÄNKUNGEN:

Durch ein Mikroskop betrachtet erscheinen die Eisenglimmeranteile als scharf definierte, rote, druchscheinende Plättchen, diese formen, wenn die Farbe aufgetragen wird, sich überlappende Scheiben, wie Fischschuppen oder ein Kettenpanzer, und geben der Farbe Festigkeit und agieren als Wasserbarriere. Die 'Fischschuppeneigenschaften' dieser Farbe, machen diese, während sie Schutz und Strapazierfähigkeit verleihen, anfällig für Stöße und Kratzspuren. Solche Markierungen sind für

diese Art von Farbe normal und verschwinden in Außenbereichen nach kurzer Zeit (durch natürliche Abwitterung und Selbstreinigungseigenschaften). Die Markierungen haben keinen Einfluss auf das Leistungsvermögen der Farbe, aber wir empfehlen aus diesem Grund Industrial Lustre in Außenbereichen anzuwenden. Industrial Lustre ist kein Rostschutz. Nicht bei hoher Luftfeuchtigkeit, unter 10 °C oder über 30 °C auftragen.

## VORBEREITUNG:

### NEUE / UNGESTRICHENE UNTERGRÜNDE

Der Untergrund sollte eine saubere, gut erhaltene Oberfläche sein, frei von losem Material, Schmutz, Fett, Öl und Schimmel. Vor der Behandlung abstauben. Auf unbehandelten Oberflächen, wie neuen ungetrichenen Rigipsplatten, Ziegeln oder Holz, alle Nahtstellen und reparierte Bereiche mit Porter's Limeproof Undercoat Sealer punktuell vorbehandeln, dann zwei Schichten auf die gesamte Fläche auftragen. Nach 2 Stunden berührungstrocken. Jedem Auftrag eine Trockenzeit von 6 Stunden erlauben.

### VORHERIG GESTRICHENE UNTERGRÜNDE:

Von Oberflächen mit loser, aufgeplatzter oder blätternder Farbe, muss zur Vorbereitung diese abgeschabt und die Oberfläche geglättet werden. Nagellöcher und Risse mit geeignetem Füllstoff ebenen, schleifen und abstauben. Alle Nahtstellen und reparierte Bereiche mit Porter's Limeproof Undercoat Sealer punktuell vorbehandeln, dann eine Schicht auf den gesamte Fläche auftragen. Nach 2 Stunden berührungstrocken. Eine Trockenzeit von 6 Stunden erlauben.

### UNBEHANDELTE METALL-UNTERGRÜNDE:

Unbehandelt: Vorausgesetzt das Metall ist sauber und frei von Fett, kann Industrial Lustre direkt und ohne Grundierung aufgetragen werden. Glänzende Bereiche leicht anschleifen oder aufrauen um die Haftung zu verbessern. Da Industrial Lustre Rost weder verhindert noch hemmt empfehlen wir für anhaltenden Schutz, dass zuerst ein rosthemmender Metallprimer aufgetragen wird.

### AUF VERZINKTEN METALLEN:

Neues galvanisiertes Eisen hat einen Ölfilm wenn es geliefert wird, welcher normalerweise vom Wetter abgetragen wird. Wenn sofort getrichen werden soll, muss zuerst das Öl entfernt werden. Setzen Sie einen Alkalin-Entfetter ein, oder säubern Sie die Oberfläche gründlich mit heißem Wasser, Zuckerseife und einem Spülschwamm. Gut abspülen und vollständig trockenen lassen. Auf neuem galvanisiertem Eisen ist Industrial Lustre selbstgrundierend und kann direkt, ohne Grundanstrich aufgetragen werden.

Weist das galvanisierte Eisen jedoch schon Korrosion auf (zeigt sich auf der Oberfläche der Zinkschicht als 'weißer Rost'), muss diese vor dem Streichen entfernt werden. Nutzen Sie dafür das Produkt CLR, oder alternativ können sie auch weißen Essig verwenden. Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche sauber und trocken ist, und dass sämtliche Anzeichen von Verunreinigung verschwunden sind, bevor Sie mit dem Streichen beginnen.

Führen Sie alle Streicharbeiten in der Tagesmitte aus, die Farbe, muss trocken sein bevor es Abend/Nacht wird – wenn die Farbe zum Taupunkt oder um diese Zeit noch nicht trocken ist kann der Korrosionsprozess, trotz der Farbaufträge, von vorn beginnen. Beim Streichen

von galvanisiertem Eisen ist die Anzahl der Schichten relevant. Wir spezifizieren ein Minimum von zwei Schichten für die meisten Arbeiten, für galvanisiertes Eisen noch besser drei, da jeder extra Auftrag von Vorteil sein kann.

Auf Gusseisen, Schmiedeeisen und Stahl kann ein rosthemmender Metallprimer erforderlich sein. Industrial Lustre beugt Rost weder vor, noch ist es rosthemmend, deshalb empfehlen wir zum anhaltenden Schutz des Metalluntergrunds zuerst einen rosthemmenden Metallprimer aufzutragen und dann zwei Schichten Porter's Limeproof Undercoat Sealer. Wenn Rost und Korrosion kein Problem sind, kann Industrial Lustre direkt auf die unbehandelte Oberfläche aufgetragen werden.

Aluminium, Kupfer, Messing, Blei, Chrom, Bronze und Edelstahl sollten mit einem geeigneten Washprimer/Haftgrund vorbehandelt werden, dann zwei Schichten Porter's Limeproof Undercoat Sealer auftragen.

Vorgefärbtes, eloxiertes Aluminium und pulverbeschichtetes Colourbond sollten mit einem geeigneten Washprimer/Haftgrund vorbehandelt werden, dann zwei Schichten Porter's Limeproof Undercoat Sealer auftragen.

#### **ANWENDUNG:**

Vor Gebrauch gründlich rühren. Mit Pinsel, Rolle oder Spray zwei Schichten auftragen. Bei Auftrag mit der Rolle in einer Richtung fertigstellen. Nach 20 Minuten berührungstrocken. Zwischen den Schichten eine Trockenzeit von 2-4 Stunden beachten. Den letzten Auftrag 4 Stunden trocknen lassen.

#### **DECKFÄHIGKEIT:**

Deckt, abhängig von Porosität, Oberflächenstruktur und Abtragsrate, c.a. 10m<sup>2</sup> per Liter.

#### **REINIGUNG:**

Wasser.

#### **ERGÄNZENDE PRODUKTE:**

Porter's Limeproof Undercoat Sealer (deckt 12m<sup>2</sup> per Liter) wird empfohlen, wenn vor dem Anstrich, für die Vorbereitung des Untergrundes, eine Grundierung/Primer erforderlich ist.

#### **VERPACKUNG:**

Porter's Industrial Lustre ist in Gebindegrößen von 500ml, 1 Liter, 2 Liter, 4 Liter & 15 Liter erhältlich.

#### **LAGERUNG:**

Kühl, trocken und von Frost geschützt lagern.

#### **SCHUTZMAßNAHMEN:**

Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Schlucken vermeiden. Augenkontakt vermeiden. Anhaltenden Hautkontakt vermeiden. Für ausreichende Belüftung sorgen. Bei unbeabsichtigtem Kontakt sofort mit Wasser spülen. Farbe vor der Anwendung prüfen.

## HERSTELLER/VERTRIEBSPARTNER ANGABEN:

Porter's Paints

288 Coward St

Mascot NSW 2020

Australien

Telefon: (02) 9698-5322

Gebührenfrei: 1800 656 664

Fax: (02) 9699-5322

E-Mail: [enquiries@porters.com.au](mailto:enquiries@porters.com.au)

Web: [www.porterspains.com](http://www.porterspains.com)

Craig & Rose Ltd

Unit 8 Halbeath Industrial Estate

Dunfermline

Fife

Schottland

KY11 7EG

Telefon: +44 1383 740011